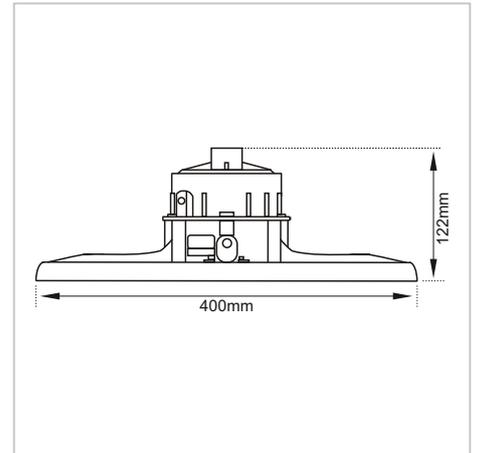


# Produkt-Datenblatt

HBN-160-60 KW  
LED-Hallentiefstrahler  
Art.-Nr.: 2525 0049

**LUXERO**<sup>®</sup>  
Leuchten & LED-Technik



Lichtkurve  
in Bearbeitung



## TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung:	AC 100-277 V
Frequenz:	50 Hz
Leistung einstellbar:	4-fach per DIP-Schalter
Systemleistung:	160 / 130 / 105 / 85 W
Lichtstrom:	25.000 / 20.800 / 17.000 / 13.600 lm
Leuchtmittel:	LED
Farbtemperatur:	5.000 K (Kaltweiß)
Abstrahlwinkel:	60°
Farbwiedergabe:	CRI>80
Max. Anzahl	
SI-Automat:	8 Stk. an B16 / 13 Stk. @ C16
Schlagfestigkeit:	IK09
Gehäusematerial:	Aluminium
Gehäusefarbe:	Schwarz
Gewicht:	2,5 kg
Schutzart:	IP65
Schutzklasse:	I
Lebensdauer:	50.000 Std. (L70)
Leuchtenanschluss-	
leitung:	1,5 m (H05RN-F 3G1,0mm <sup>2</sup> )
Umgebungstemperatur:	-20° C bis +50° C
Besonderheit:	D-Zeichen (zertifiziert nach EN 60598-2-24)

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Leistung und Lichtstrom einstellbar am Netzteil mittels DIP-Schalter. Runder LED-Hallentiefstrahler für abgehängte Montage als Einzelleuchte. Ein-Punkt-Aufhängung an mittig angeordneter Ringöse, optisches System mit Multioptik, (kein Reflektor oder Refraktor notwendig). Abstrahlwinkel 60°. 1.5m Anschlusskabel (H05RN-F 3G1.0), schaltbares elektronisches Betriebsgerät integriert.

## ANWENDUNG

- Lagerhallen
- Fertigungsstätten
- Feuchträume
- Messe- und Ausstellungshallen

Stand: 11.04.2022

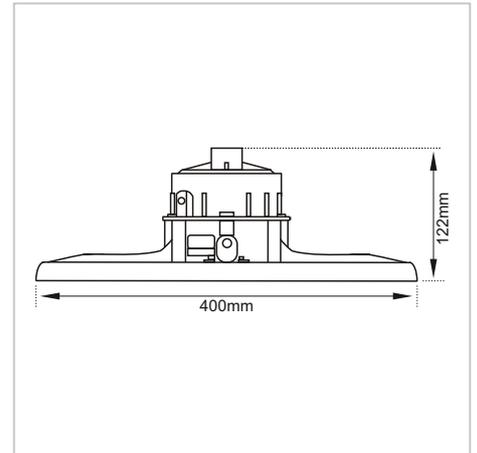
**C+R Automations- GmbH**

Nürnberger Strasse 45 / 90513 Zirndorf / +49 911 656587-0 / info@crautomation.de / www.crautomation.com

# Produkt-Datenblatt

HBN-160-90 KW  
LED-Hallentiefstrahler  
Art.-Nr.: 2525 0048

**LUXERO**<sup>®</sup>  
Leuchten & LED-Technik



Lichtkurve  
in Bearbeitung



## TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung:	AC 100-277 V
Frequenz:	50 Hz
Leistung einstellbar:	4-fach per DIP-Schalter
Systemleistung:	160 / 130 / 105 / 85 W
Lichtstrom:	25.000 / 20.800 / 17.000 / 13.600 lm
Leuchtmittel:	LED
Farbtemperatur:	5.000 K (Kaltweiß)
Abstrahlwinkel:	90°
Farbwiedergabe:	CRI>80
Max. Anzahl SI-Automat:	8 Stk. @ B16 / 13 Stk. @ C16
Schlagfestigkeit:	IK09
Gehäusematerial:	Aluminium
Gehäusefarbe:	Schwarz
Gewicht:	2,5 kg
Schutzart:	IP65
Schutzklasse:	I
Lebensdauer:	50.000 Std. (L70)
Leuchtenanschluss- leitung:	1,5 m (H05RN-F 3G1,0mm <sup>2</sup> )
Umgebungstemperatur:	-20° C bis +50° C
Besonderheit:	D-Zeichen (zertifiziert nach EN 60598-2-24)

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Leistung und Lichtstrom einstellbar am Netzteil mittels DIP-Schalter. Runder LED-Hallentiefstrahler für abgehängte Montage als Einzelleuchte. Ein-Punkt-Aufhängung an mittig angeordneter Ringöse, optisches System mit Multioptik, (kein Reflektor oder Refraktor notwendig). Abstrahlwinkel 90°. 1.5m Anschlusskabel (H05RN-F 3G1.0), schaltbares elektronisches Betriebsgerät integriert.

## ANWENDUNG

- Lagerhallen
- Fertigungsstätten
- Feuchträume
- Messe- und Ausstellungshallen

Stand: 11.04.2022

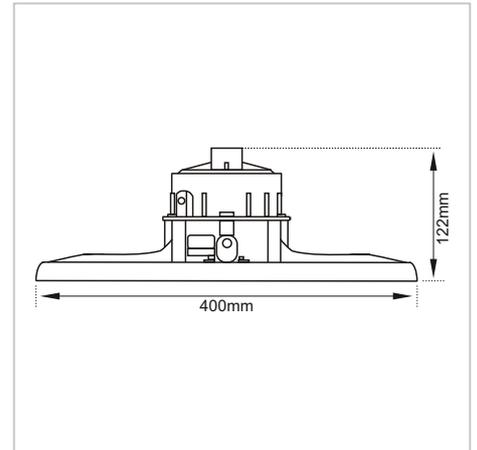
**C+R Automations- GmbH**

Nürnberger Strasse 45 / 90513 Zirndorf / +49 911 656587-0 / info@crautomation.de / www.crautomation.com

# Produkt-Datenblatt

HBN-160-120 KW  
LED-Hallentiefstrahler  
Art.-Nr.: 2525 0047

**LUXERO**<sup>®</sup>  
Leuchten & LED-Technik



Lichtkurve  
in Bearbeitung



## TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung:	AC 100-277 V
Frequenz:	50 Hz
Leistung einstellbar:	4-fach per DIP-Schalter
Systemleistung:	160 / 130 / 105 / 85 W
Lichtstrom:	25.000 / 20.800 / 17.000 / 13.600 lm
Leuchtmittel:	LED
Farbtemperatur:	5.000 K (Kaltweiß)
Abstrahlwinkel:	120°
Farbwiedergabe:	CRI>80
Max. Anzahl	
SI-Automat:	8 Stk. @ B16 / 13 Stk. @ C16
Schlagfestigkeit:	IK09
Gehäusematerial:	Aluminium
Gehäusefarbe:	Schwarz
Gewicht:	2,5 kg
Schutzart:	IP65
Schutzklasse:	I
Lebensdauer:	50.000 Std. (L70)
Leuchtenanschluss-	
leitung:	1,5 m (H05RN-F 3G1,0mm <sup>2</sup> )
Umgebungstemperatur:	-20° C bis +50° C
Besonderheit:	D-Zeichen (zertifiziert nach EN 60598-2-24)

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Leistung und Lichtstrom einstellbar am Netzteil mittels DIP-Schalter. Runder LED-Hallentiefstrahler für abgehängte Montage als Einzelleuchte. Ein-Punkt-Aufhängung an mittig angeordneter Ringöse, optisches System mit Scheibe, (kein Reflektor oder Refraktor notwendig). Abstrahlwinkel 120°. 1.5m Anschlusskabel (H05RN-F 3G1.0), schaltbares elektronisches Betriebsgerät integriert.

## ANWENDUNG

- Lagerhallen
- Fertigungsstätten
- Feuchträume
- Messe- und Ausstellungshallen

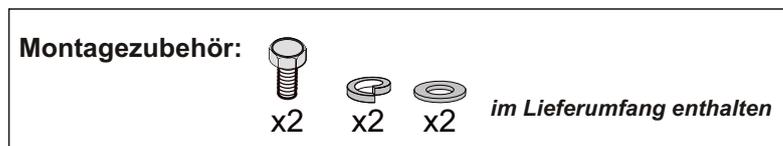
Stand: 11.04.2022

**C+R Automations- GmbH**

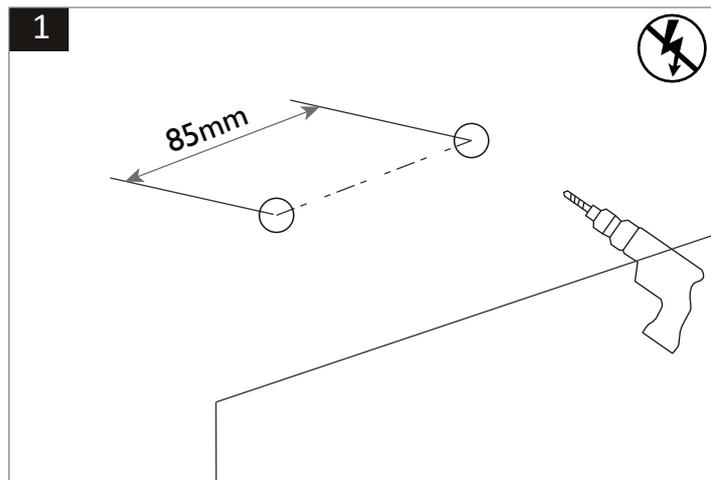
Nürnberger Strasse 45 / 90513 Zirndorf / +49 911 656587-0 / info@crautomation.de / www.crautomation.com

**ANWENDUNG**

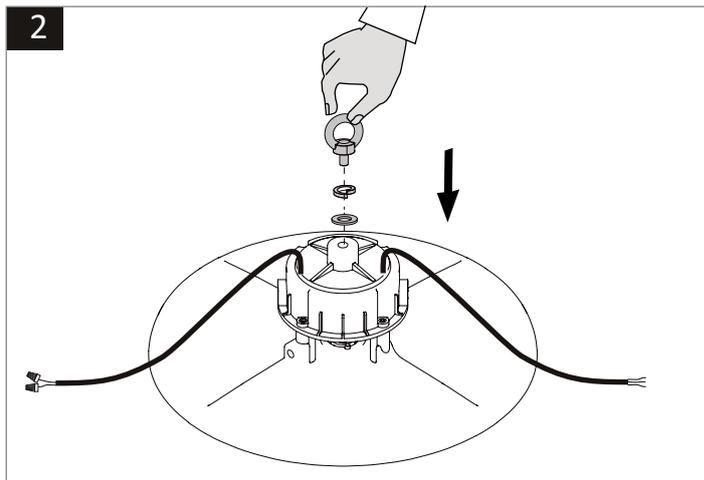
Montagebügel HBN-MB passend für Hallentiefstrahler **HBN-160** und **HBN-160D**.



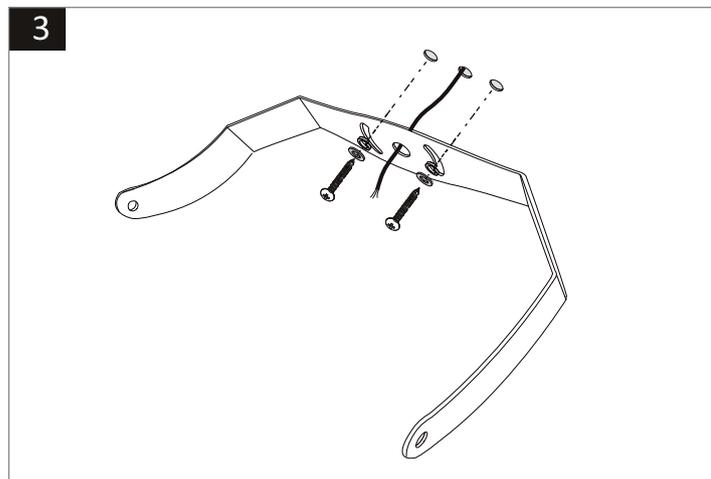
**INSTALLATION**



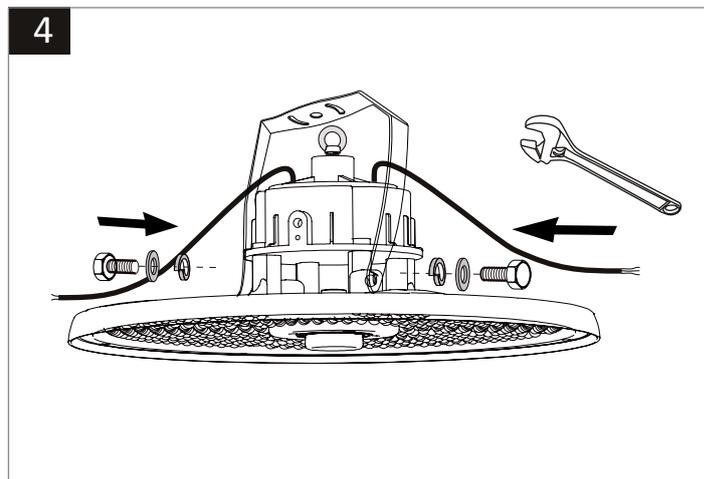
Bohren Sie zwei Löcher in einem Abstand von **85mm**. Achten Sie darauf, den Kabelauslass entsprechend zu zentrieren und die in der Wand verlegte Leitung nicht zu beschädigen.



Schrauben Sie die Ringöse in den Hallentiefstrahler (sie ist im Lieferumfang des Hallentiefstrahlers enthalten). Falls Sie den Strahler später abpendeln wollen, müssen Sie nicht nach der Öse suchen.



Befestigen Sie den Haltebügel an der Decke. Die Langlöcher ermöglichen Ihnen eine flexible Ausrichtung des Hallentiefstrahlers. Achten Sie darauf, die Schrauben der Halterung nach ihrem Ausrichten fest anzuziehen, um ein selbständiges Lösen zu verhindern.



Befestigen Sie den Hallentiefstrahler am Haltebügel (min. 10Nm, max. 24,5Nm).

230 VAC Zuleitung mit der Leuchtenanschlussleitung verbinden. Der Schutzleiter (PE) muss angeschlossen werden!

**(DALI-Variante:** DALI-Bus mit DALI-Leitung am Strahler verbinden.

**ACHTUNG,** kein TOUCH-DIM, d.h. auf die DALI-Klemmen darf keine getaktete Phase aufgelegt werden!!!)